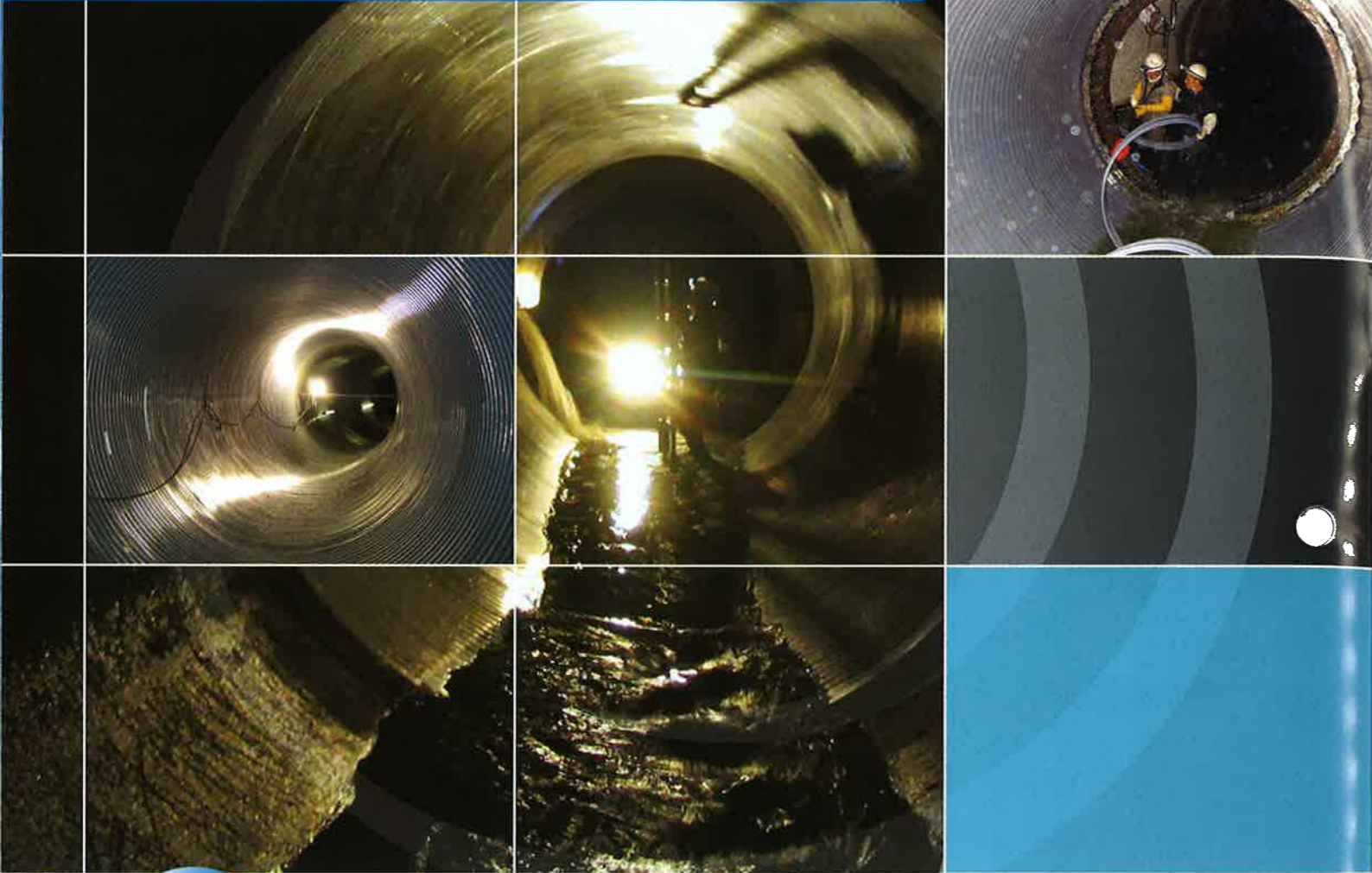


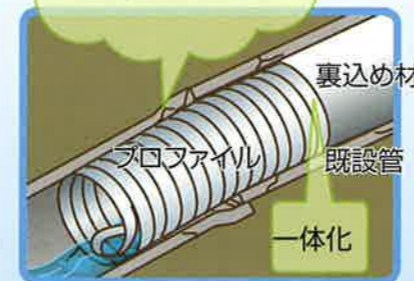
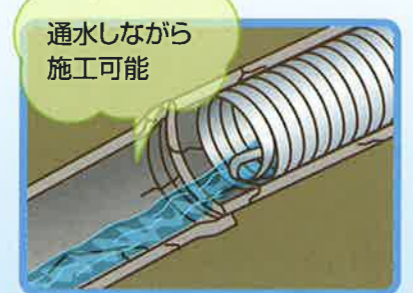
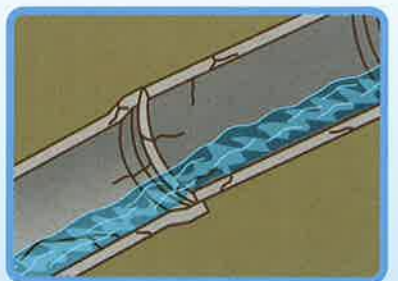
SPR工法

既設適用管径(円形)
250~5,000mm



What's SPR? 老朽管の内側をスパイラル状に包んで再生!

SPR工法は管内側に塩ビ製プロファイルの更生管を築造。既設管・更生管・裏込め材が一体化した新たな複合管として再生させます。



通水しながら施工可能

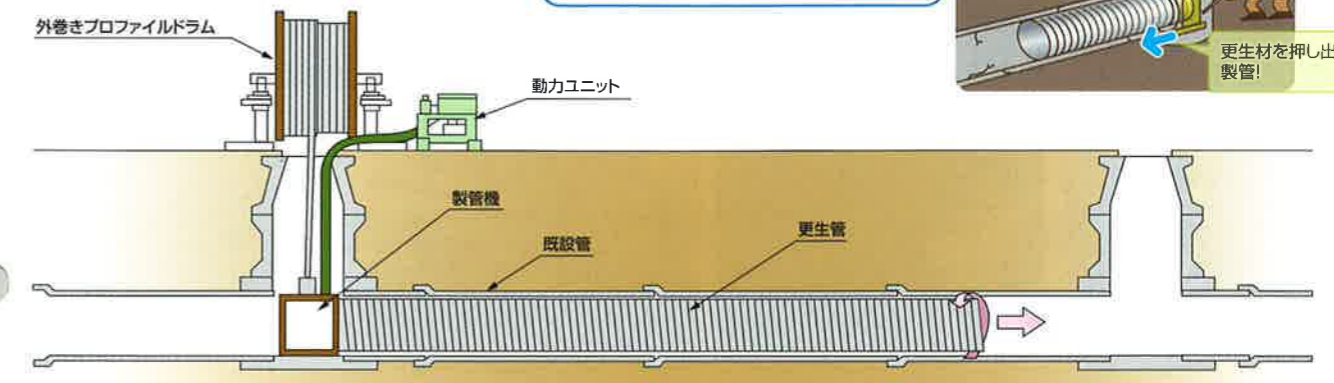
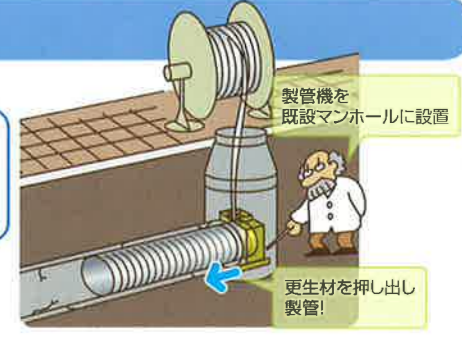
管のズレ、ヒビ割れも内側から包み込みます。

製管方法

元押式 既設管φ250~φ1,500適用

プロファイルを既設マンホールから製管機に供給。マンホール内に設置した製管機のかん合ローラが回転しながら、既設管内に製管していきます。

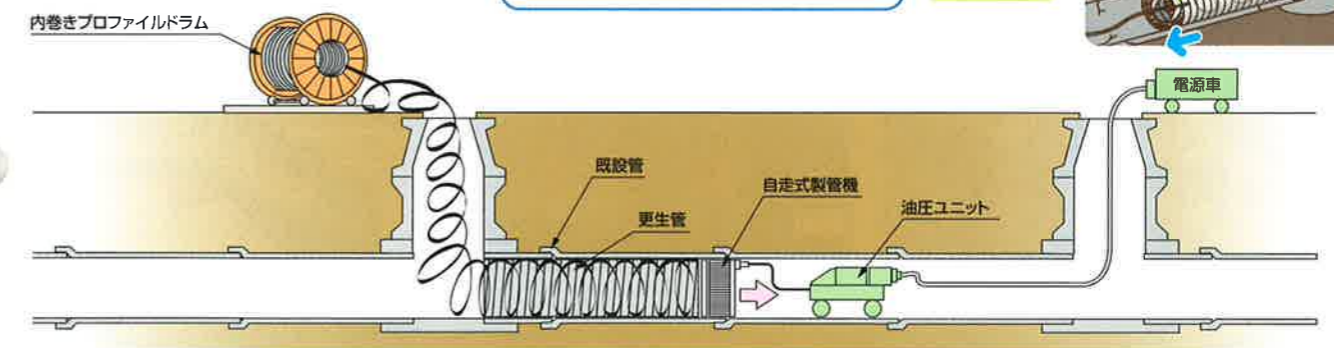
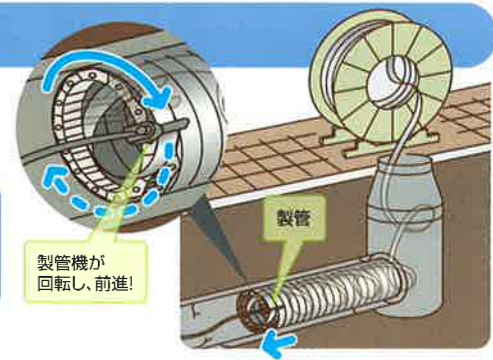
製管機はマンホール内に固定し、更生管を既設管内に押し出していくため、「元押式」といいます。



自走式 既設管φ900~φ5,000適用

プロファイルを既設マンホールから製管機に供給。製管機は既設管内でかん合ローラを回転させながら移動し、製管していきます。

製管機が既設管内で更生管を造りながら、自走していくため「自走式」といいます。



SPR更生管流量表(マニング式)

既設管径	更生管径 上段:標準管径 下段:最大径	更生管渠の能力(倍率)	
		V	Q
250	210	1.157	0.817
	210	1.157	0.817
300	260	1.182	0.888
	260	1.182	0.888
350	310	1.199	0.941
	310	1.199	0.941
400	360	1.212	0.982
	360	1.212	0.982
450	410	1.222	1.014
	410	1.222	1.014
500	460	1.230	1.041
	460	1.230	1.041
600	550	1.227	1.031
	550	1.227	1.031
700	640	1.225	1.024
	640	1.225	1.024

既設管径	更生管径 上段:標準管径 下段:最大径	更生管渠の能力(倍率)	
		V	Q
800	730	1.223	1.018
	740	1.234	1.056
900	820	1.222	1.014
	840	1.242	1.082
1000	910	1.221	1.011
	930	1.239	1.071
1100	1000	1.220	1.008
	1030	1.244	1.091
1200	1100	1.227	1.031
	1130	1.249	1.108
1350	1230	1.222	1.014
	1280	1.255	1.128
1500	1360	1.218	1.001
	1430	1.259	1.144
1650	1500	1.220	1.008
	1580	1.263	1.158

既設管径	更生管径 上段:標準管径 下段:最大径	更生管渠の能力(倍率)	
		V	Q
1800	1650	1.227	1.031
	1730	1.266	1.170
2000	1820	1.221	1.011
	1930	1.269	1.182
2200	2000	1.212	1.008
	2130	1.272	1.193
2400	2180	1.219	1.006
	2250	1.245	1.094
2600	2360	1.219	1.004
	2450	1.250	1.109
2800	2540	1.218	1.002
	2650	1.253	1.122
3000	2720	1.218	1.001
	2850	1.256	1.134

※本表は日本下水道協会規格範囲の値です。